



## HARDOX 400 BAR



### HARDOX 400 BAR (ハルドックス 400 バー)

#### 製品概要

オールラウンドな耐摩耗鋼丸棒です。

HARDOX® ハルドックス・ラウンド・バー（丸棒）は高い靱性と優れた曲げ加工性、溶接性を併せ持ち、そのまま使用可能な多目的耐摩耗鋼の丸棒です。

Hardox ハルドックス・ラウンド・バーは、直径 40mm ~ 70mm、長さが 5,000mm までのサイズで、耐摩耗鋼板と同じ特性を保証しています。焼入れ焼戻しによる高い引張り強度と硬度により Hardox ハルドックス・ラウンド・バーは、強くてかつ軽い製品デザインへのまったく新しい可能性を秘めた材料です。またそれは、作業現場における機械加工、溶接、そしてミガキ加工の工程を最適化することへと繋がります。

#### 寸法

Hardox400 ハルドックス 400 ラウンド・バーは直径 40mm ~ 70mm、最大長さは径によります。

#### 機械的特性

棒径 (mm)	硬度 <sup>1)</sup> (HBW)	代表降伏値 (MPa)
40.0 – 70.0	370 – 430	1000 – 1100

1) 丸棒の硬度は表面を切削加工後測定、衝撃試験の圧こん位置は EN10083 の規定による。

Hardox ハルドックスは全体にわたり硬度が一貫しており、中心核の硬度は表面最低硬度値の 90% を保証しています。

#### 衝撃特性

グレード	長手方向試験、代表衝撃エネルギー シャルピー V 10x10mm 試験片
Hardox ハルドックス 400 バー	45J/ – 40°C

# HARDOX 400 BAR

## 化学組成 (熱分析)

C (max %)	Sj <sup>*)</sup> (max %)	Mn <sup>*)</sup> (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr <sup>*)</sup> (max %)	Ni <sup>*)</sup> (max %)	Mo <sup>*)</sup> (max %)	B <sup>*)</sup> (max %)
0.32	0.70	1.60	0.025	0.010	1.40	1.50	0.60	0.00

組織は微細結晶粒。\*) 意図的合金元素

## 炭素等量 CET (CEV)

径 (mm)	40.0 – 70.0mm
Max CET (CEV)	0.39 (0.60)
Typ CET (CEV)	0.37(0.58)

$$CET=C+\frac{Mn+Mo}{10}+\frac{Cr+Cu}{20}+\frac{Ni}{40}$$

$$CEV=C+\frac{Mn}{6}+\frac{Cr+Mo+V}{5}+\frac{Cu+Ni}{15}$$

## 公差

詳細は EN10 060 に記載

### 棒径と長さ

EN10 060 の公差に準拠

### 真直度

EN10 060 の真直度に準拠

### 表面処理

黒皮、要望によりミガキ処理も可能

## 納入条件

焼入れまたは焼き戻しの状態で出荷されます。  
そのほかの納入条件については [www.ssab.com](http://www.ssab.com) で確認して下さい。

## 加工およびその他推奨事項

### 溶接、曲げおよび機械加工

詳しい加工条件については [www.hardox.com](http://www.hardox.com) のカタログを参照されるか、弊社営業担当はまたはテックサポートにご相談ください。

HARDOX ハルドックス 400 は熱処理をしないでください。焼入れまたは必要により焼戻しでその機械的特性得ています。250°C以上の熱にさらされると、その特性を維持できません。

溶接、切断、グラインディングなどを行う場合、安全衛生にご留意ください。特に防錆処理された鋼板のグラインディングでは粉塵が発生する可能性があります。

このデータシートは変更されることがあります。最新のデータは [www.ssab.com](http://www.ssab.com) からダウンロードしてください。  
Hardox、Strenx、Docol、Dogal、Domex、Toolox、Laser、Armox、Ramor、GrennGoat は SSAB Technology AB の登録商標です。